

CNC PLAZMA

JKS

WOOD & METAL
MACHINES



TYP	P1660	P1650
Rozměry stolu	1600x6000mm	1600x5000mm
Minimální krok	0,07mm	0,07mm
Tloušťka řezaného materiálu	0,5-25mm	0,5-25mm
Rychlost řezání	0-10 m/min	0-10 m/min
Rychloposuv	0-50 m/min	0-50 m/min
Max. proud řezacího agregátu	160A	160A
Přesnost řezu	0,5 mm	0,5 mm
Příkon	10,5kW	10,5kW
Soubory pro řízení stroje	G Code (*.nc; *.mmg; *.u00; *.eng)	G Code (*.nc; *.mmg; *.u00; *.eng)
Nahrávání souborů	USB	USB
Kontrol systém	DSP control	DSP control

Stroj je určen pro moderní způsob řezání plechů. Posuv řezací hlavy je realizován pomocí servomotorů a precizních lineárních vedení. Jednoduchá obsluha. Načítání tvarů z vícero typů souborů. Přesný a hladký řez není potřeba brousit ani frézovat. Záruka 24 měsíců. Rychlý a kvalitní servis.

