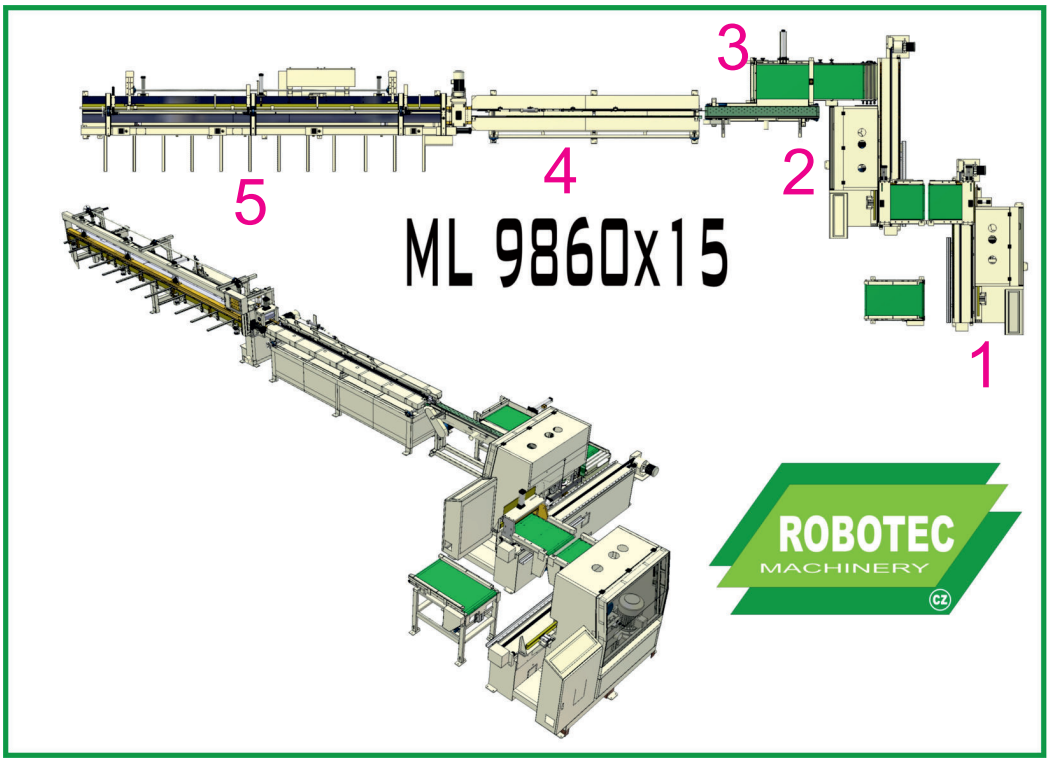
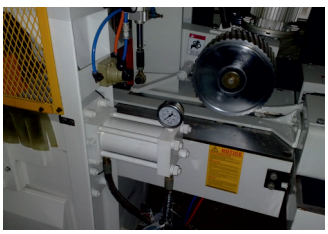
Linka délkového napojování lamel.



Výkon	15 - 25 bm/minutu	Šířka výstupního materiálu	60 - 220 mm
Šířka vstupního materiálu	15 - 150 mm	Délky výstupního materiálu	1000 - 6100 mm
Tloušťky vstupního materiálu	15 - 150 mm	Odřezky	roztřískované do odsávání
Délky vstupního materiálu	250 - 800 mm	Rozměry linky	18 x 1,8 x 5 m

Linka je plně automatická stačí jeden pracovník na vstupu a jeden na odebírání lamel. Obvykle se však přepojí délkové napojování s hoblováním pomocí dopravníků a tak se ušetří pracovník.

1 - Pomocí vstupního dopravníku se hranolky seřadí na pohyblivém stole první frézy která zafrézuje zuby na jedné straně hranolku
2 - Hranolky se pomocí pásů přesunou na druhou frézu kde se zafrézují zuby na druhou stranu hranolků a nanese se lepidlo
3 - Ze stolu frézy se hranolky přesunou na rozebírací dopravník. Dopravník seřadí hranolky jeden za druhý tak aby vytvořili jedu linii
4 - Jakmile jsou hranolky jeden za druhým před-srážecí dopravník zasune ozuby do sebe a lehce je dotlačí pomocí běžících řetězů
5 - Srážeč je dvoukomorový takže jedna lamela se lisuje a druhá odměřuje. Po odměření pila zařízne délku lamely.



JKS Trade Moravia s.r.o., Svitavy
Koclířov 161
569 11 okres Svitavy

Tel.: +420 461 530 570
Tel.: +420 461 535 262
Fax.: +420 461 543 040

E-mail: jks@jks.cz
E-mail: prodejna@jks.cz

www.drevoobrabeci stroje.cz
www.jks.cz